

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and Certification on
Functional and Technical Textiles

消臭加工紡織品驗證規範

Specified Requirements of Deodorized Textiles

文件編號：FTTS-FA-018



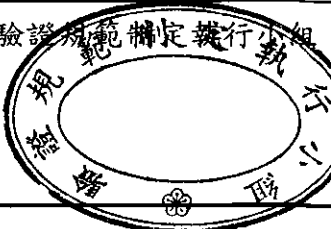
機密等級：

制訂日期：97年09月19日

修訂日期：97年12月26日

擬案單位：驗證規範制定執行小組

發行章：

核准	審核	擬案
林主任委員能中 	邢召集人文灝 	驗證規範制定執行小組 

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會
文件修訂履歷表

消臭加工紡織品驗證規範 Specified Requirements of Deodorized Textiles		文件 編號 : FTTS-FA-018	
版次	修訂理由與內容簡述	修訂頁次	修訂日期
1.0	新發行		
1.1	表1、表2加註:硫化氫為特殊需求,一般情形下不須測試,若廠商有特別要求時,再於報告中加註。	1-2	97/12/26

消臭加工紡織品驗證規範
Specified Requirements of Deodorized Textiles

文件編號：FTTS-FA-O18

版次：1.1

1. 適用範圍

本規範適用於經消臭加工之紡織品。

備考：若消臭加工劑有安全性考量，申請者必須檢附消臭加工劑之皮膚刺激性(PII值⁽¹⁾<2)或過敏性(無過敏反應)之動物實驗報告和產品中添加物之急慢性經口毒性LD₅₀(老鼠在大於1000 mg/kg的劑量下，半數致死量)之認證實驗室報告正本。
註⁽¹⁾初期刺激指數(primary irritation index)。

2. 品質

表1 消臭性能(檢知管法)

等級	測試時間(小時)	消臭率(%)		
		氨氣	硫化氫*	醋酸
A ⁺	2	≥80	≥80	≥85
A	24	≥70	≥70	≥80
B	24	≥50	≥50	≥50

註：硫化氫為特殊需求，一般情形下不須測試，若廠商有特別要求時，再於報告中加註。

3. 試驗條件

將試樣置於標準空調環境中，在溫度(20±2) °C、相對濕度(65±5) %RH的環境下放置24小時以上。

4. 試驗法

4.1 檢知管法

4.1.1 取3個試樣，其重量為(1.0±0.1) g或取面積為10×10 cm²試樣。

4.1.2 試樣在溫度(105±2) °C烘箱中絕乾2小時後，再置於溫度(20±2) °C、相對濕度(65±5) %RH進行狀態調節24小時。

4.1.3 將5 L集氣袋(Tedlar)剪一缺角，將試樣置入後，再用熱封機將其封口；同時另準備1個5 L集氣袋不放試樣，為空白試樣。

4.1.4 將裝有試樣的集氣袋及空白集氣袋，從靠近試樣的出口，將袋子抽真空。

4.1.5 氣體濃度調製：利用氣體稀釋達到指定的初始濃度。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期：97年12月26日

制訂日期：97年09月19日

消臭加工紡織品驗證規範
Specified Requirements of Deodorized Textiles

文件編號 : FTTS-FA-018

版次 : 1.1

4.1.6 初始濃度確認：利用檢知管，重複測試兩次，兩者差異應±5%以內。

4.1.7 利用流量計將調製好濃度之氣體分裝至含有試樣的集氣袋及空白集氣袋達3L的氣體量。充氣時，便開始計時。

4.1.8 經測試時間後，再採檢知管進行空白試樣及試樣殘留濃度之量測，分別記錄空白試樣殘留濃度及3個試樣殘留濃度個別值，並將其平均取整數。

4.1.9 將空白試樣殘留濃度及試樣殘留濃度之平均值代入以下公式計算

$$\text{消臭率(\%)} = (\text{空白試樣殘留濃度} - \text{試樣殘留濃度}) / \text{空白試樣殘留濃度} \times 100$$

表2 檢知管測試方法

氣體成份	氨氣	硫化氫*	醋酸
初始濃度(ppm)	100	4	50
檢知管型號	3 La (2.5~200)	4LT (0.1~4)	81 (1~100)
試樣	(1.0±0.1) g 或 10×10 cm ²		
試樣前處理	(105±2)°C下絕乾2小時， 溫度(20±2)°C、相對濕度(65±5)%RH狀態調節24小時以上		
試樣個數(個)	3		
袋子公升數(L)	5		
氣體填充量(L)	3		
稀釋用氣體	氨氣		
測試時間(小時)	2 或 24		

註：硫化氫為特殊需求，一般情形下不須測試，若廠商有特別要求時，再於報告中加註。

4.2 耐用性測試法：若檢測水洗後之消臭性能，可依CNS 8038[家庭用洗衣機洗法]第7.2.3節G法進行洗滌。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期：97年12月26日

制訂日期：97年09月19日

消臭加工紡織品驗證規範
Specified Requirements of Deodorized Textiles

文件 編號 : FTTS-FA-018

版次 : 1.0

5. 報告

- 5.1 消臭率以百分比表示之，平均值至整數位。
- 5.2 耐用性測試報告上應說明洗滌方法。
- 5.3. 若指定清潔劑，應於報告中註明。

6. 引用標準

日本纖維評價技術協議會 (JETEC) 消臭加工纖維製品認證基準
CNS 8038 L3138 家庭用洗衣機洗法

7. 附則

本標準經驗證規範制定執行小組召集人審核，呈評議委員會主任委員核准後發行，修訂時亦同。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期：97年12月26日

制訂日期：97年09月19日